

JC10PLUS 1 HP DIRECT DRIVE



SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	1.0 HP
MOTOR RPM	1725
CFM DELIVERED @ 40 PSI	3.8 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	2.4 CFM
CFM DISPLACED	5.3 CFM
TANK CAPACITY	2.5 GALLON
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	:55 / :14
SHIPPING WEIGHT	50 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	16.5"x16.5"x14"
NOISE LEVEL	60 dBA
THERMAL PROTECTION	AUTOMATIC
AMP DRAW (RUNNING)	7.5

EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- ROLL-CAGE DESIGN TO PROTECT PUMP/MOTOR
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER/SILENCER
- 7.5 AMP MOTOR
- HEAVY-DUTY CORD WRAP
- AIR-LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE



Quiet, Only 60 dB!



Roll-cage Design



Ball Valve Tank Drain

JC10PLUS 1 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	1.0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	1725
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	3,8 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	2,4 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	5,3 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	8,7 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	:56 / :15
PESO DE ENVÍO	23 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	43 cm x 36 cm x 36 cm
NIVEL DE RUIDO	60 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	AUTOMÁTICO
INTENSIDAD DE CORRIENTE	7,5

EQUIPO

CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- ARMAZÓN RÍGIDO PROTECTOR
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE
- ENVOLTURA PARA CABLE RESISTENTE
- MOTOR DE 7,5 AMPERIOS
- REGULADOR Y INDICADOR



¡Silencios! Solamente 60 dB.



Armazón rígido protector



Llave de paso para drenaje de la válvula