

14EH and 16EH Series

Little Giant 14EH and 16EH series submersible pumps are recommended for use in basins or lift stations and suitable for effluent wastewater removal, dewatering, and water transfer. These pumps have $\frac{3}{4}$ inch (19.05 mm) spherical solids handling capability. Use with approved liquid level control with correct rating that matches marked motor input in full load amperes or service factor amperes.

This product is covered by a Limited Warranty for a period of 3 years from the date of original purchase by the consumer. For complete warranty information, refer to www.LittleGiant.com.



Specifications

Model	Discharge	HP	Phase	Volts	FLA	Watts	PSI	Shut Off ft (m)
14EH	2" FNPT (51 mm)	$\frac{1}{2}$	1	115	12.5	1450	21.6	50 (15.2)
				208-240	5.7	1275		
16EH	2" FNPT (51 mm)	1	1	230	10.2	2200	35.1	81 (24.7)
				208-240	6.6	1350		
		3		380	2.6	1000	23.8	55 (16.8)
				460	3.2	1450	35.1	81 (24.7)

SAFETY INSTRUCTIONS

This equipment should be installed and serviced by technically qualified personnel who are familiar with the correct selection and use of appropriate tools, equipment, and procedures. Failure to comply with national and local electrical and plumbing codes and within Little Giant recommendations may result in electrical shock or fire hazard, unsatisfactory performance, or equipment failure.

Know the product's application, limitations, and potential hazards. Read and follow instructions carefully to avoid injury and property damage. Do not disassemble or repair unit unless described in this manual.

Refer to product data plate(s) for additional precautions, operating instructions, and specifications.

Failure to follow installation or operation procedures and all applicable codes may result in the following hazards:

DANGER



Risk of death, personal injury, or property damage due to explosion, fire, or electric shock.

- Do not use to pump flammable, combustible, or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc.
- Do not use in explosive atmospheres or hazardous locations as classified by the NEC, ANSI/NFPA70.
- Do not handle a pump or pump motor with wet hands or when standing on a wet or damp surface, or in water.
- When a pump is in its application, do not touch the motor, pipes, or water until the unit is unplugged or electrically disconnected.
- If the power disconnect is out of sight, lock it in the open position and tag it to prevent unexpected application of power.
- If the disconnect panel is not accessible, contact the electric company to stop service.

SAFETY INSTRUCTIONS

Specifications

⚠ WARNING

High voltages capable of causing severe injury or death by electrical shock are present in this unit.

- To reduce risk of electrical shock, disconnect power before working on or around the system. More than one disconnect switch may be required to de-energize the equipment before servicing.
- Some pumps are supplied with a grounding conductor and grounding-type attachment plug. To reduce risk of electric shock, be certain that it is connected only to a properly grounded grounding-type receptacle. Do not remove the third prong from the plug. The third prong is to ground the pump to help prevent possible electric shock hazard. Do not use an extension cord.
- Some pumps are supplied without a plug and are intended to be hardwired using a junction box or other approved enclosure. These pumps include a grounding conductor. To reduce risk of electric shock, be certain that is properly connected to ground according to code. The flexible jacketed cord assembly mounted to the pump must not be modified in any way, with the exception of shortening the cord to fit in a control panel. Any splice between the pump and the control must be made within a junction box and comply with the National Electrical Code.
- Check electrical outlets with a circuit analyzer to ensure power, neutral, and ground wires are properly connected. If not, a qualified, licensed electrician should correct the problem.
- Wire pump system for correct voltages.
- Employ a licensed electrician.
- Be sure the electrical connection cannot be reached by rising water. Under no circumstances should the junction box be located where it may become flooded or submerged by water.
- Do not use the power cord for lifting the pump.
- Check local electrical and building codes before installation. The installation must be made in accordance with their regulations as well as the most recent National Electrical Code (NEC) and the Occupational Safety and Health Act (OSHA).

⚠ CAUTION

Risk of bodily injury, electric shock, or equipment damage.

- Operation of this equipment requires detailed installation and operation instructions provided in this manual. Read entire manual before starting installation and operation. End User should receive and retain manual for future use.
- This equipment must not be used by children or persons with reduced physical, sensory or mental abilities, or lacking in experience and expertise, unless supervised or instructed. Children may not use the equipment, nor may they play with the unit or in the immediate vicinity.
- Equipment can start automatically. Always unplug the pump power cord and disconnect the electrical power before servicing the pump or switch.
- An inoperative or malfunctioning pump could lead to flooding, resulting in personal injury or property damage. Use with approved liquid level control with correct rating that matches marked motor input in full load amperes or service factor amperes.
- In applications where property damage and/or personal injury might result from an inoperative or leaking pump due to power outages, discharge line blockage, or any other reason, an automatic back-up system and/or an alarm should be installed.
- The pump has been evaluated for use with water only. Pump should only be used with liquids compatible with pump component materials. If the pump is used with liquids incompatible with the pump components, the liquid can cause failure to the electrical insulation system resulting in electrical shock.
- Do not run the pump dry. If run dry, the surface temperature of the pump will rise to a high temperature that could cause skin burns if touched and will cause serious damage to your pump.
- Do not oil the motor. The pump's motor housing is sealed, with a high-grade dielectric oil for heat transfer and lifetime lubrication. Use of other oils could cause serious electric shock and/or permanent damage to the pump.
- Keep safety labels clean and in good condition.
- Do not use motor in swimming areas or marine applications.
- Manual, continuous pump operation should be used only for emergencies, or when a large volume of water is to be pumped. The pump must be continuously monitored during operation and disconnected from power before the pump runs dry.

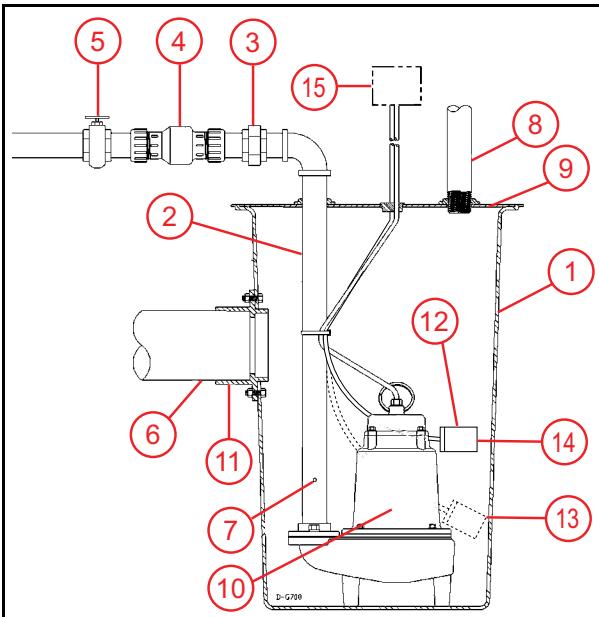
NOTICE

Risk of damage to pump or other equipment.

- Do not use this pump for pumping sea water, beverages, acids, chemical solutions, or any other liquid that promotes corrosion as this can result in damage to the pump.
- Do not run pump dry. For optimal cooling and to prolong the motor life, the liquid level being pumped should normally be above the top of the pump housing.
- This pump is not suitable for pond applications.

INSTALLATION

Typical Installation



- | | | | |
|-------------------|------------------|-----------------|--|
| 1 Gas tight basin | 5 Gate valve | 9 Basin cover | 12 Tethered float switch |
| 2 Discharge | 6 Intake | 10 Pump | 13 Off level |
| 3 Union | 7 Air bleed hole | 11 Caulking hub | 14 On level |
| 4 Check valve | 8 Basin vent | | 15 Electrical connection minimum
4 ft (1.2 m) above floor level
See " Electrical Connections " on
page 5. |

INSTALLATION

Physical Installation

Physical Installation

⚠ WARNING

 **High voltages capable of causing severe injury or death by electrical shock are present in this unit.**

- Always disconnect the electrical power before touching the pump or discharge.
- Check local electrical and building codes before installation. The installation must be made in accordance with their regulations as well as the most recent National Electrical Code (NEC) and the Occupational Safety and Health Act (OSHA).

NOTICE

Risk of damage to pump or other equipment.

- Support pump and piping when assembling and when installed. Failure to do so may cause piping to break, pump to fail, motor bearing failures, etc.
- If the relief hole in the discharge pipe is not provided, the pump could “air lock” and will not pump water even though it will run.
- A missing, improperly installed, or malfunctioning check valve can cause a pump to short-cycle due to back-flow of the pumped fluid from the discharge plumbing back into the basin, significantly shortening the life of the pump.

1. Install the pump in the center of a suitable gas tight basin that is at least 18 inches (45.72 cm) in diameter and 30 inches (76.2 cm) deep and vented in accordance with local plumbing codes.

- Ensure sump is clean and free of nails, gravel, string, cloth, or other debris before installing.
- Provide adequate room for future servicing, protection from freezing temperatures, flooding, and equipment drainage.

- Never place the pump directly on clay, earth, or gravel surfaces.

IMPORTANT: Do not attempt to restrict the intake side of the pump.

2. Connect discharge piping.

- Use ABS, PVC, polyethylene, stainless steel, or galvanized steel pipe.
- The discharge pipe should be as short as possible and contain as few elbows as possible.
- Do not use piping smaller than the pump discharge.
- Use pipe joint compound or PTFE tape at all threaded connections.
- For rail systems, use proper adapters to connect nonmetal pipe. Refer to the instructions supplied with the system.

3. Install a union in the discharge line just above the basin cover.

4. Install a full-flow check valve horizontally in the discharge line.

5. Install a gate valve in the discharge line.

6. Install a tethered float switch.

- Refer to manufacturer's instructions.

7. Tape the pump and switch cords to the discharge piping with electrical tape.

8. Drill a $\frac{1}{8}$ or $\frac{3}{16}$ inch (0.32 or 0.48 cm) diameter relief hole in the discharge pipe below the floor line between the pump discharge and check valve.

- Drill this hole at a 45 ° angle below the horizontal plane and away from the pump.

9. Install a separate vent.

NOTE: A connection is provided on top of the sump or cover which must be piped according to code, either to the existing building vent or extended outside with its own standpipe.

10. Connect the pump to an appropriate power supply. Refer to ["Electrical Connections" on page 5](#).
11. Confirm that the pump is functioning as intended.
12. Place cover over basin.

Electrical Connections

⚠ WARNING



Risk of severe injury or death by electrical shock.

- To minimize risk of electrical shock, disconnect power before working on or around the system.
- In a 200-208 and 230 VAC direct wire installation, one side of the line going to the pump is always electrically energized, regardless of whether the liquid level control switch is open or closed. To avoid hazards when installing or servicing, install a double-pole disconnect near the pump installation.
- The flexible jacketed cord assembly mounted to the pump must not be modified in any way, with the exception of shortening the cord to fit into a control panel. Any splice between the pump and the control panel must be made within a junction box mounted outside of the basin and comply with the National Electrical Code. Employ a licensed electrician.
- Be sure the electrical connection cannot be reached by rising water. Under no circumstances should the junction box be located where it may become flooded or submerged by water.

1. Check the pump label for proper voltage required.
2. Connect to a circuit equipped with a ground fault circuit interrupter (GFCI) device if required by code.
 - Do not connect to a voltage other than that shown.
 - Connect the pump to its own circuit, with no other electric receptacles or equipment in the circuit.
 - Ensure that the fuses or circuit breaker are of ample capacity in the electrical circuit. For amperage ratings, refer to nameplate and ["Specifications" on page 1](#).

IMPORTANT: If the power cord is damaged, the whole unit must be replaced.

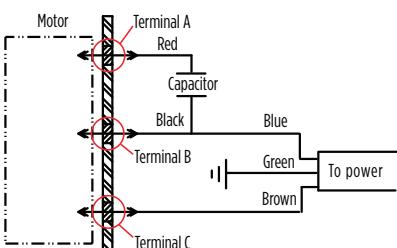
Thermal Protection

Run 3-phase motors through a control panel for thermal protection.

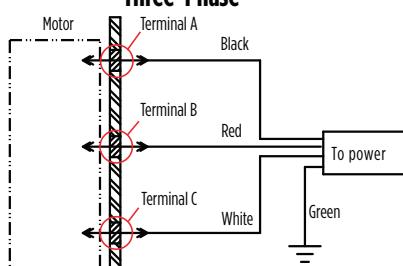
Single-phase motors are a continuous-duty type equipped with an automatic resetting heat sensor and may restart unexpectedly. Heat sensor opening is an indication of motor overloading/overheating, which must be corrected to extend the life of the pump. Refer to ["Troubleshooting" on page 8](#) for further details.

Wiring Schematic

Single-Phase



Three-Phase



MAINTENANCE

⚠ WARNING



Risk of severe injury or death by electrical shock, high temperatures, or pressurized fluids.

- Always disconnect the electrical power before touching the pump.
- Always unplug the pump power cord in addition to removing the fuse or shutting off the circuit breaker before working on the pump or switch.
- Let pump cool for a minimum of 2 hours before attempting to service. Submersible pumps contain oil that becomes pressurized and hot under normal operating conditions.

NOTICE

Risk of damage to pump or other equipment.

- This unit is permanently lubricated. Oiling is not required. Do not open the sealed portion of the unit or remove housing screws.
- Do not remove the motor housing cover, impeller, socket head cap screws, or seals. Warranty is void if the motor housing cover, impeller, or seals have been removed. Repairs on the motor or impeller require special tools.

Storage

1. Disconnect pump from the power source.
2. Remove the pump from the discharge plumbing.
3. Drain all liquid from the pump and allow it to dry thoroughly.
4. Store pump in a warm, dry place.

Periodic Service

Inspect and test the pump system condition and operation every three months—more frequently in heavy use applications.

1. Check the power cords and electrical outlet for damage or corrosion.

IMPORTANT: The unit must be replaced if the power cord is damaged.

2. Remove all debris (gravel, sand, floating debris, etc.) from the basin.
3. Check the pump system components (basin, pump, etc.) for any build-up (sludge, sediment, minerals, etc.) that would inhibit functionality of the components.
 - If significant, remove build-up or replace affected components.
4. Confirm that all plumbing fixtures are secure, not damaged, and functioning as intended.
5. Test operation of the pump system.

Cleaning Impeller and Volute

1. Remove the screws that hold the base to the volute and separate the base and volute.

IMPORTANT: Do not remove the motor housing cover.

2. Clean the impeller and volute passage.

IMPORTANT: Do not use strong solvents on the impeller.

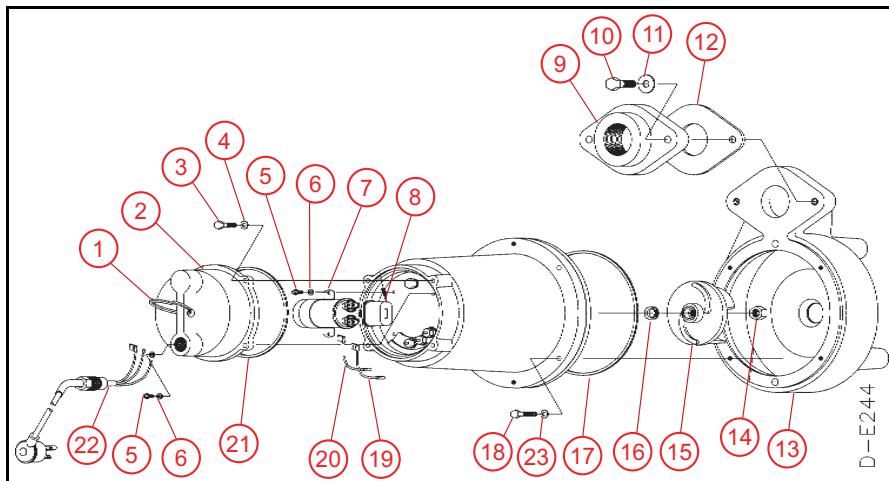
- Do not remove the impeller.
3. Ensure the impeller freely rotates after cleaning.
 4. Reattach the base to the volute and secure it with the screws.

Troubleshooting

Problem	Probable Causes	Corrective Action
Pump does not turn on	Pump not plugged in	Connect pump to a dedicated circuit equipped with GFCI.
	Circuit breaker off or fuse removed	Turn on circuit breaker or replace fuse.
	Accumulation of trash on float	Clean float.
	Float obstruction	Check float path and provide clearance.
	Defective switch	Replace switch.
	Defective motor	Replace pump.
Pump will not shut off	Float or float rod obstruction	Check float and float rod path and provide clearance.
	Pump is air locked	Remove pump and clean air bleed hole.
	Liquid inflow matches pump capacity	Larger pump required.
	Defective switch	Replace switch.
Pump runs but does not discharge liquid	Check valve installed backwards	Check flow-indicating arrow on check valve body to ensure proper installation.
	Check valve stuck or plugged	Remove check valve and inspect for proper operation.
	Lift too high for pump	Check rated pump performance.
	Inlet to impeller plugged	Pull pump and clean.
	Pump is air locked	Remove pump and clean air bleed hole.
Pump does not deliver rated capacity	Lift too high for pump	Check rated pump performance.
	Rotation incorrect (3-phase only)	Switch any two of the line wires.
	Low voltage, speed too slow	Check that supply voltage matches the nameplate rating.
	Impeller or discharge pipe is clogged	Pull pump and clean. Check pipe for scale or corrosion.
	Impeller wear due to abrasives	Replace pump.
Pump cycles continuously	No check valve in long discharge pipe allowing liquid to drain back into basin	Install a check valve for correct operation.
	Check valve leaking	Inspect check valve for correct operation.
	Basin too small for inflow	Install larger basin.
Water sprays out of a hole in the discharge pipe	There should be a bleed hole in the discharge pipe that allows trapped air to escape from the pump, preventing air lock. Water spraying out of this hole is completely normal	No corrective action is required.

MAINTENANCE Replacement Parts

Replacement Parts



Item	Description	Part Number
1	Wire Handle	114100
2	Cover, Housing	114051
3	Screw, 1/4 - 20 X 3/4	903723
4	Lock washer, 1/4	921103
5	Screw, #8-32 x 1/4"	902437
6	Lock washer, #8	921059
7	Capacitor, 30mfd, 1.75" DIA/CLIP, 1.75" DIA	950501 950503
	Capacitor, 30 mfd, 2.00" DIA/CLIP, 2.00" DIA	950504 950505
8	Boot Insulating	950502
9	Disc, Flange 2" FNPT	114009
10	Screw, 7/16 - 14 X 1-1/4	903722
11	Lock washer, 7/16	921104
12	Flange Gasket	114101
13	Volute, 14EH, 16EH	114038
14	Jam Nut, 1/2" x 20	920004
15	Impeller 14EH	114054
	Impeller 16EH	114056
16	V-Seal, Nitrile	926016
17	Seal Ring, 7.484 I.D.	928033
18	Screw, 5/16-18 x 1-1/4"	903724
19	Lead Wire Assembly, Red	951972
20	Lead Wire Assembly, Black	951971
21	Seal Ring, 5.359 I.D.	928034
22	14EH Wiring Harness, 115 w/ plug	951843
	16EH Wiring Harness, stripped	951844
23	Lock washer, 5/16	921105

For technical assistance, parts, or repair, please contact:

800.701.7894 | littlegiant.com

10000011130 Rev. 001 03/23

Little GIANT®

Franklin Electric Co., Inc. | Oklahoma City, OK 73157-2010

Copyright © 2023, Franklin Electric, Co., Inc. All rights reserved.



MANUAL DEL PROPIETARIO

Little GIANT®

ES

Español

SERIE 14EH Y 16EH

Se recomienda utilizar las bombas sumergibles de las series Little Giant 14EH y 16EH para estanques o plantas de bombeo y son adecuadas para la eliminación de aguas residuales y efluentes, drenaje y transferencia de agua. Estas bombas tienen capacidad de manejo de sólidos esféricos de $\frac{3}{4}$ pulg (19.05 mm). Utilícelas con control de nivel de líquido aprobado con la clasificación correcta que coincide con la entrada marcada del motor en amperes a plena carga o amperes del factor de servicio.

Este producto está cubierto por una garantía limitada por un período de 3 años desde la fecha original de compra por parte del consumidor. Para obtener información completa sobre la garantía, visite www.LittleGiant.com.



Especificaciones

Modelo	Descarga	HP	Fase	Voltios	FLA	Vatios	PSI	Apagado m (pies)
14EH	2" FNPT (51 mm)	$\frac{1}{2}$	1	115	12.5	1450	21.6	15.2 (50)
				208-240	5.7	1275		
16EH	2" FNPT (51 mm)	1	1	230	10.2	2200	35.1	24.7 (81)
			3	208-240	6.6	1350		
				380	2.6	1000	23.8	16.8 (55)
				460	3.2	1450	35.1	24.7 (81)

INSTRUCCIONES SOBRE SEGURIDAD

Especificaciones

INSTRUCCIONES SOBRE SEGURIDAD

La instalación y el mantenimiento de este equipo deben estar a cargo de personal con capacitación técnica que esté familiarizado con la correcta elección y uso de las herramientas, equipos y procedimientos adecuados. El hecho de no cumplir con los códigos eléctricos y de plomería nacionales y locales y con las recomendaciones de Little Giant puede provocar peligros de descarga eléctrica o incendio, desempeños insatisfactorios o fallas del equipo.

Lea con atención y siga estas instrucciones y las que vienen con la bomba para evitar lesiones y daños a la propiedad. Lea y siga las instrucciones cuidadosamente para evitar lesiones y daños a los bienes. No desarme ni repare la unidad salvo que esté descrito en este manual.

Consulte las placas de datos del producto para obtener precauciones adicionales, instrucciones de funcionamiento y especificaciones.

El hecho de no seguir los procedimientos de instalación o funcionamiento y todos los códigos aplicables puede ocasionar los siguientes peligros:

▲ PELIGRO



Riesgo de muerte, lesiones personales o daños materiales por explosión, incendio o descarga eléctrica.

- No usar para bombear líquidos inflamables, combustibles o explosivos como gasolina, fueloil, kerosene, etc.
- No usar en atmósferas explosivas ni lugares peligrosos según la clasificación de la NEC, ANSI/NFPA70.
- No manipule la bomba ni el motor de la bomba con las manos mojadas o parado sobre una superficie mojada o húmeda o en agua.
- Cuando haya una bomba en su aplicación, no toque el motor, las tuberías ni el agua sino hasta haber desenchufado o eléctricamente desconectado la unidad.
- Si la desconexión de alimentación está fuera del sitio, bloquéela en la posición abierta y etiquétela para evitar una conexión inesperada de la alimentación.
- Si no se tuviera acceso al panel de desconexión, comuníquese con la compañía eléctrica para interrumpir el servicio.

▲ ADVERTENCIA



Esta unidad tiene voltajes elevados que son capaces de provocar lesiones graves o muerte por descarga eléctrica.

- Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte la energía antes de trabajar en el sistema o cerca de él. Es posible que sea necesario más de un interruptor de desconexión para cortar la energía del equipo antes de realizarle un mantenimiento.
- Algunas bombas vienen con un conector de puesta a tierra y un enchufe de seguridad de tipo de conexión a tierra. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, asegúrese de que esté conectado únicamente a un receptáculo de tipo de conexión a tierra conectado a tierra como corresponde. No quite la tercera clavija del enchufe. La tercera clavija sirve para conectar la bomba a tierra, lo que ayuda a evitar posibles peligros de descarga eléctrica. No use un cable de extensión.
- Algunas bombas se suministran sin enchufe y están diseñadas para ser cableadas utilizando una caja de conexiones u otra carcasa aprobada. Las bombas incluyen un conector de puesta a tierra. Para reducir el riesgo de choque eléctrica, asegúrese de que esté conectado a tierra correctamente, según el código. El conjunto de cordón eléctrico recubierto flexible montado en la bomba no se debe modificar de manera alguna, salvo para acortar el cordón eléctrico para adecuarlo al interior del tablero de control. Todos los empalmes entre la bomba y el tablero de control deben realizarse dentro de una caja de empalmes y deben cumplir con el reglamento electrotécnico nacional.
- Revise los tomacorrientes con un analizador de circuito para garantizar que los cables de alimentación, neutro y a tierra estén conectados correctamente. De lo contrario, un electricista calificado y autorizado deberá rectificar el problema.
- Cablee el sistema de bombeo para los voltajes correctos.
- Emplee un electricista autorizado.
- Asegúrese de que el nivel de agua no pueda alcanzar la conexión eléctrica. La caja de empalmes no debe ubicarse bajo ninguna circunstancia en un lugar que pueda inundarse o quedar sumergido.
- No use el cable eléctrico para levantar la bomba.
- Compruebe los códigos eléctricos y de construcción locales antes de la instalación. La instalación y la ventilación deben estar de acuerdo con sus regulaciones, así como el National Electrical Code (NEC) más reciente y la ley de Seguridad y Salud Ocupacionales (OSHA).

▲ PRECAUCIÓN



Riesgo de lesiones corporales, descargas eléctricas o daños al equipo.

- La operación de este equipo exige instrucciones detalladas para su instalación y operación que se encuentran en este manual para su uso con este producto. Lea la totalidad del manual antes de comenzar la instalación y la operación. El usuario final debe recibir y conservar el manual para usos futuros.
- Este equipo no deben usarlo niños ni personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, ni aquellos que carezcan de experiencia y capacitación, salvo que estén bajo supervisión o instrucción. Los niños no podrán usar el equipo ni jugar con la unidad o en las cercanías inmediatas.
- El equipo puede encenderse en forma automática. Siempre desenchufe el cable eléctrico de la bomba y desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar el mantenimiento de la bomba o del interruptor.
- Una bomba que no funciona o funciona mal podría provocar una inundación y provocar lesiones personales o daños materiales. Use con control de nivel de líquido aprobado con la clasificación correcta que coincida con la entrada marcada del motor en amperios de carga completa o amperes de factor de servicio.
- En aplicaciones donde una bomba no operativa o con fugas podría producir daños materiales o lesiones personales debido a interrupciones en el suministro eléctrico, obstrucciones en la línea de descarga u otros motivos, se debe instalar un sistema de respaldo automático y/o una alarma.
- Esta bomba solo ha sido evaluada para usar con agua. La bomba solo se debe usar con líquidos compatibles con los materiales componentes de la bomba. Si la bomba se usa con líquidos incompatibles con sus componentes, el líquido puede causar fallos en el sistema de aislamiento eléctrico y producir un choque eléctrico.
- No haga funcionar vacía la bomba. Si la hace funcionar vacía, la temperatura de la superficie de la bomba aumentará al punto que podría provocar quemaduras si se la toca y le causará serios daños a su bomba.
- No aplique aceite a el motor. Esta unidad es permanentemente lubricada. El engrase no es requerido. El alojamiento de motor de la bomba es sellado. No abra la porción sellada de la unidad o quite tornillos de alojamiento. La apertura del alojamiento de motor podría causar la sacudida eléctrica seria y/o el daño permanente a la bomba.
- Mantenga las etiquetas de seguridad limpias y en buenas condiciones.
- No use el motor en zonas de natación o aplicaciones marítimas.
- La operación manual y continua de la bomba se debe utilizar solo en caso de emergencia o cuando haya que bombear un gran volumen de agua. La bomba se debe monitorear permanentemente durante la operación y se debe desconectar de la alimentación antes de que funcione en vacío.

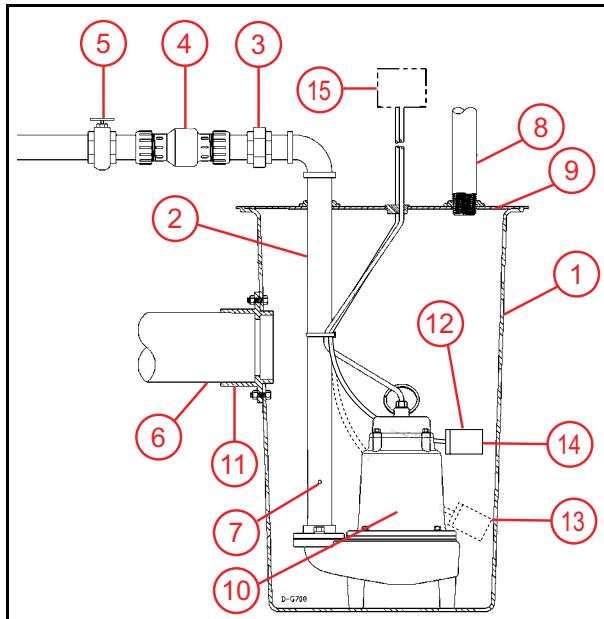
AVISO

Riesgo de daños a bomba u otros equipos.

- No use esta bomba para bombear agua de mar, bebidas, ácidos, soluciones químicas u otros líquidos que provoquen corrosión, ya que eso puede dañar la bomba.
- No haga funcionar vacía la bomba. Para una refrigeración óptima y prolongar la vida útil del motor, el nivel de líquido que se bombee debería estar comúnmente por encima de la parte superior de la carcasa de la bomba.
- Esta bomba no es apta para aplicaciones en estanques.

INSTALACIÓN

Instalación típica



- | | | | |
|------------------------------------|----------------------------|-------------------------|--|
| 1 Depósito impermeable a los gases | 5 Válvula de compuerta | 9 Cubierta de la cuenca | 12 Interruptor de flotador anclado |
| 2 Descarga | 6 Toma | 10 Bomba | 13 Nivel de apagado |
| 3 Unión | 7 Orificio de purga | 11 Cubo de calafateo | 14 Nivel de encendido |
| 4 Válvula de retención | 8 Ventilación de la cuenca | | 15 Conexión eléctrica a un mínimo de 4 pies (1.2 m) por encima del nivel del piso
Consulte " Conexiones eléctricas " en la página 16. |

Instalación física

ADVERTENCIA

Esta unidad tiene voltajes elevados que son capaces de provocar lesiones graves o muerte por descarga eléctrica.

- Siempre desconecte la alimentación eléctrica antes de tocar la bomba o la descarga.
- Compruebe los códigos eléctricos y de construcción locales antes de la instalación. La instalación debe estar de acuerdo con sus regulaciones, así como el National Electrical Code (NEC) más reciente y la ley de Seguridad y Salud Ocupacionales (OSHA).

AVISO

Riesgo de daños materiales por inundaciones.

- Sostenga la bomba y la tubería durante el ensamblaje y cuando estén instaladas. Si esto no se realiza, la tubería se puede romper, la bomba puede tener fallas, los cojinetes del motor pueden tener fallas, etc.
- A menos que se proporcione el orificio de alivio en la tubería de descarga, la bomba podría “bloquear el aire” y no bombeará agua, aunque sí funcionará.
- Una válvula de retención faltante, mal instalada o que funcione mal puede provocar que la bomba realice ciclos cortos debido al reflujo del fluido bombeado desde la tubería de descarga hacia la cuenca, lo que acortará significativamente la vida útil de la bomba.

1. Instale la bomba en una cuenca adecuada y hermética al gas que tenga al menos 45.72 cm (18 pulg) de diámetro y 76.2 cm (30 pulg) de profundidad.
 - Asegúrese que la letrina esté limpia y sin clavos, grava, hilos, telas, ropas, desperdicios, etc. antes de instalarla.
 - Proporcione espacio adecuado para el mantenimiento futuro, protección contra temperaturas de congelación e inundaciones y drenaje de equipos.
 - Nunca coloque la bomba directamente sobre arcilla, tierra o superficies de grava.

IMPORTANTE: No intente restringir el lateral de acceso de estas bombas.

2. Conecte la tubería de descarga.
 - Utilice tubos de ABS, PVC, polietileno, acero inoxidable o acero galvanizado.
 - La tubería de descarga debe ser lo más corta posible y contener la menor cantidad de codos posible.
 - No utilice tuberías más pequeñas que la descarga de la bomba.
 - Utilice compuesto para unión de tubos o cinta de PTFE en todas las conexiones roscadas.
 - Para sistemas de rieles, use adaptadores adecuados para conectar tuberías no metálicas. Consulte las instrucciones suministradas con el sistema.
3. Instale una unión en la línea de descarga, justo por encima de la cubierta del recipiente.
4. Instale una válvula de retención de flujo total horizontalmente en la línea de descarga.
5. Instale una ventilación del colector separada.
6. Instale un interruptor flotante conectado.
 - Consulte las instrucciones del fabricante.
7. Fije los cables de la bomba y del interruptor a la tubería de descarga utilizando cinta aislante.
8. Perfore un orificio de alivio de $\frac{1}{8}$ o $\frac{3}{16}$ pulg. (0.32 o 0.48 cm) de diámetro en el tubo de descarga debajo de la línea del piso, entre la descarga de la bomba y la válvula de retención.
 - Taladre este orificio en un ángulo de 45 ° por debajo del plano horizontal y lejos de la bomba.

INSTALACIÓN

Conecciones eléctricas

- Instale una ventilación separada.

NOTA: Hay una conexión en la parte superior del foso o de la cubierta que debe conectarse, según el código, a la ventilación existente del edificio o extenderse hacia el exterior con su propia tubería vertical.

- Conecte la bomba a una fuente de alimentación adecuada. Consulte "[Conecciones eléctricas](#)" en la [página 16](#).
- Confirme que la bomba está funcionando según lo previsto.
- Coloque una cubierta sobre el recipiente.

Conecciones eléctricas

⚠ ADVERTENCIA



Riesgo de lesiones graves o muerte por descarga eléctrica.

- Para minimizar el riesgo de descarga eléctrica, desconecte la energía antes de trabajar en o alrededor del sistema.
- En una instalación de cables directos de 200-208 y 230 V, un extremo de la línea que va hacia la bomba tiene electricidad siempre, sin importar si el interruptor del control de nivel del líquido está abierto o cerrado. Para evitar peligros a la hora de realizar la instalación o el mantenimiento, instale un interruptor de desconexión bipolar cerca de la instalación de la bomba.
- El conjunto de cables recubiertos flexibles montado a la bomba no se debe modificar en modo alguno, salvo para acortar el cable para adecuarlo al interior del panel de control. Todos los empalmes entre la bomba y el panel de control deben realizarse dentro de una caja de empalmes montada fuera de la cuenca y cumplir con el Código Eléctrico Nacional (NEC). Emplee un electricista autorizado.
- Asegúrese de que el agua creciente no alcance la conexión eléctrica. En ninguna circunstancia se debe colocar la conexión donde pueda inundarse o sumergirse en agua.

- Consulte la etiqueta de la bomba para conocer el voltaje adecuado requerido.
- Conéctese a un circuito equipado con un dispositivo interruptor de circuito por falla de conexión a tierra (GFCI) si es requerido por el código.
 - No la conecte a un voltaje distinto al que figura.
 - Conecte la bomba a su propio circuito, sin otros receptáculos o equipos eléctricos en el circuito.
 - Asegúrese de que los fusibles o el disyuntor que forman parte del circuito eléctrico sean de amplia capacidad. Para conocer los valores de amperaje, consulte la placa de características y "[Especificaciones](#)" en la [página 11](#).

NOTA: No lo conecte a un ventilador ni a un dispositivo que funcione de manera intermitente.

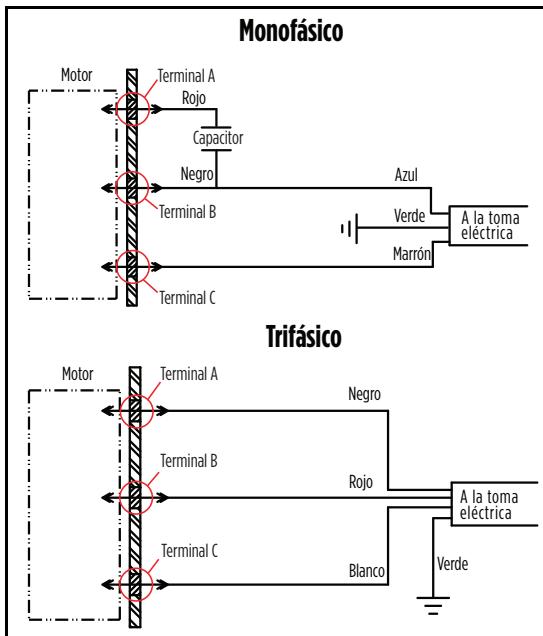
IMPORTANTE: Si el cable de alimentación está dañado, se debe reemplazar la unidad en su totalidad.

Protección térmica

Haga funcionar los motores trifásicos a través de un panel de control para obtener protección térmica.

Los motores de una sola fase son del tipo de servicio continuo equipado con un sensor de calor de reinicio automático y puede reiniciarse inesperadamente. La apertura del sensor de calor es una indicación de sobrecarga/sobrecalentamiento del motor, que debe corregirse para prolongar la vida útil de la bomba. Consulte "[Solución de problemas](#)" en la [página 19](#) para más detalles.

Esquema de cableado



MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA



Riesgo de lesiones graves o muerte por descarga eléctrica, temperaturas elevadas o líquidos presurizados.

- Siempre desconecte la alimentación eléctrica antes de tocar la bomba o la descarga.
- Siempre desenchufe el cable eléctrico de la bomba y desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar el mantenimiento de la bomba o del interruptor.
- Deje que la bomba se enfrie al menos 2 horas antes de intentar realizarle mantenimiento. Las bombas sumergi-

AVISO

Riesgo de daños a bomba u otros equipos.

- Esta unidad está lubricada permanentemente. No requiere que se le cargue aceite. No abra la sección sellada de la unidad ni quite los tornillos de la carcasa.
- No quite la cubierta de la carcasa del motor, el impulsor o los sellos. La garantía quedará anulada si se han quitado la cubierta de la carcasa del motor, el impulsor o los sellos. Las reparaciones al motor o el impulsor requieren herramientas especiales.

Almacenamiento

1. Desconecte la bomba de la fuente de alimentación.
2. Retire la bomba de la tubería de descarga.
3. Drene todo el líquido de la bomba y deje que se seque por completo.
4. Guarde la bomba en un lugar cálido y seco.

Servicio periódico

Inspeccione y pruebe el estado y el funcionamiento del sistema de la bomba cada 3 meses (con más frecuencia en aplicaciones de uso intensivo).

1. Verifique que no haya daños o corrosión en los cables de alimentación y en la salida eléctrica.

IMPORTANTE: La unidad debe sustituirse si el cable de alimentación está dañado.

2. Retire todos los desechos (grava, arena, escombros flotantes, etc.) de la cuenca.
3. Revise los componentes del sistema de la bomba (recipiente, bomba, interruptor, etc.) para detectar acumulaciones (lodo, sedimentos, minerales, etc.) que podrían impedir la funcionalidad de los componentes. Si es necesario, retire la acumulación o reemplace los componentes afectados.
4. Confirme que todos los accesorios de plomería estén bien sujetos, no estén dañados y funcionen según lo previsto.
5. Prueba de funcionamiento del sistema de bombeo.

Limpiar el impulsor y la voluta

1. Retire los tornillos que sujetan la base a la voluta y separe la base de la voluta.

IMPORTANTE: No quite la cubierta de la carcasa del motor.

2. Limpie el impulsor y el pasaje de la voluta.

IMPORTANTE: No use solventes fuertes cuando limpie el impulsor.

- No quite el impulsor.
3. Asegúrese de que el impulsor gire libremente después de la limpieza.
 4. Vuelva a colocar la base en la voluta y asegúrela con los tornillos.

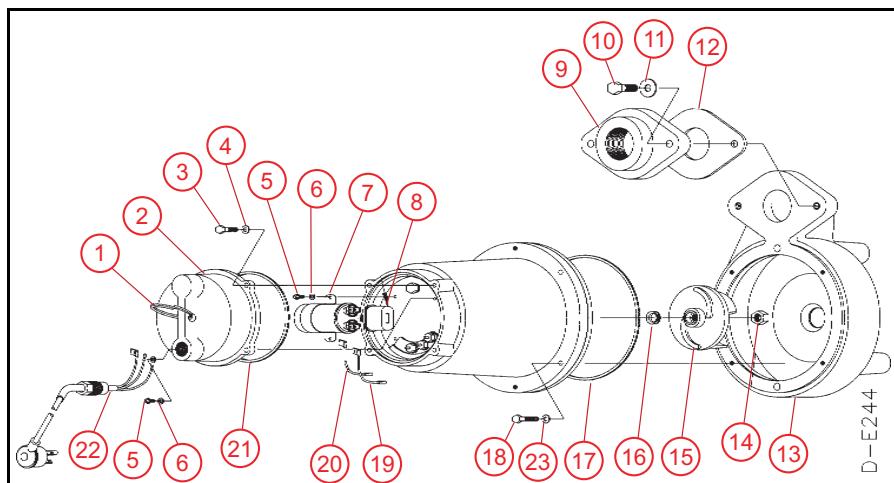
Solución de problemas

Problema	Causas probables	Acción correctiva
La bomba no se enciende	Bomba sin enchufar	Conecte la bomba a un circuito dedicado equipado con GFCI.
	Disyuntor apagado o sin fusible	Encienda el disyuntor o reemplace el fusible.
	Acumulación de basura o residuos sobre el flotante	Limpie el flotante.
	Obstrucción del flotante	Revise el recorrido del flotante y deje espacio libre.
	Interruptor defectuoso	Reemplace el interruptor.
La bomba no se apaga	Motor defectuoso	Reemplace la bomba.
	Obstrucción del flotante	Revise el recorrido del flotante y deje espacio libre.
	La bomba está obturada por aire	Si está obstruido, quite la obstrucción del orificio de ventilación.
	El flujo de entrada de líquido coincide con la capacidad de la bomba	Se requiere una bomba más grande.
La bomba funciona pero no descarga líquido	Interruptor defectuoso	Reemplace el interruptor.
	Válvula de retención instalada al revés	Revise en el cuerpo de la válvula de retención la flecha que indica la dirección de flujo para garantizar que la instalación sea correcta.
	Válvula de retención atascada u obstruida	Quite la válvula de retención y revisela para comprobar que funcione bien.
	Elevación demasiado alta para la bomba	Revise el desempeño nominal de la bomba.
	Entrada al impulsor obstruido	Quite la bomba y límpiela.
La bomba no cumple con la capacidad nominal	La bomba está obturada por aire	Si está obstruido, quite la obstrucción del orificio de ventilación.
	Elevación demasiado alta para la bomba	Revise el desempeño nominal de la bomba.
	Rotación incorrecta (sólo trifásica)	Cambie cualquiera de los dos cables de línea.
	Bajo voltaje, velocidad demasiado lenta	Compruebe que el voltaje suministrado coincida con la capacidad nominal en la placa de identificación.
	El impulsor o la tubería de descarga están obstruidos	Quite la bomba y límpiela. Revise si la tubería tiene sarro o señales de corrosión.
Ciclos de bomba continuamente	Desgaste del impulsor debido a abrasivos	Reemplace la bomba.
	Ausencia de válvula de retención en una tubería de descarga larga, lo que permite que el líquido vuelva a drenar hacia la cuenca	Instale una válvula de retención en la línea de descarga.
	Desgaste del impulsor causado por abrasivos	Inspeccione que la válvula de retención funcione correctamente.
Sale agua de un orificio en la base de la unidad	La cuenca es demasiado pequeña para el flujo de entrada	Instale una cuenca más grande.
	Esta bomba viene con un orificio de purga que permite la salida del agua atrapada de la bomba, lo que evita que quede obstruida por aire.	
	La salida de agua por este orificio es completamente normal.	No se requiere ninguna acción correctiva.

MANTENIMIENTO

Piezas de repuesto

Piezas de repuesto



Elemento	Descripción	Número de pieza
1	Manija de alambre	114100
2	Cubierta y carcasa	114051
3	Tornillo, 1/4 - 20 X 3/4	903723
4	Arandela de presión, 1/4	921103
5	Tornillo, #8-32 x 1/4"	902437
6	Arandela de presión, #8	921059
7	Capacitor, 30mfd, 1.75" DIA/CLIP, 1.75" DIA	950501 950503
	Capacitor, 30 mdf, 2.00" DIA/CLIP, 2.00" DIA	950504 950505
8	Aislante de acople	950502
9	Disco y brida 2" FNPT	114009
10	Tornillo, 7/16 - 14 X 1-1/4	903722
11	Arandela de presión, 7/16	921104
12	Junta con brida	114101
13	Difusor, 14EH, 16EH	114038
14	Tuerca de seguridad, 1/2" x 20	920004
15	Propulsor 14EH	114054
	Propulsor 16EH	114056
16	Sello en V, Nitrile	926016
17	Anillo de sellado, 7.484 I.D.	928033
18	Tornillo, 5/16-18 x 1-1/4"	903724
19	Conjunto de cable conductor, Rojo	951972
20	Conjunto de cable conductor, Negro	951971
21	Anillo de sellado, 5.359 I.D.	928034
22	14EH Arnés de cableado, 115 con enchufe	951843
	16EH Arnés de cableado, pelado	951844
23	Arandela de presión, 5/16	921105



Para la ayuda técnica, por favor póngase en contacto:

800.701.7894 | littlegiant.com

10000011130 Rev. 001 03/23

LittleGiant

Franklin Electric Co., Inc. | Oklahoma City, OK 73157-2010

Copyright © 2023, Franklin Electric, Co., Inc. Todos los derechos están reservados.

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

Little GIANT®

FR

Français

SÉRIE 14EH ET 16EH

Les pompes submersibles Little Giant des séries 14EH et 16EH sont recommandées pour une utilisation dans les bassins ou les postes de relèvement et conviennent à l'élimination des effluents d'eaux usées, à la déshydratation et au transfert d'eau. Ces pompes ont une capacité de traitement des matières solides sphériques de 19,05 mm (¾ po). Utilisez-les avec un système de contrôle du niveau de liquide approuvé ayant une valeur nominale adéquate qui correspond à l'alimentation du moteur inscrite en ampères à pleine charge ou en ampères avec facteur de surcharge.

Ce produit est couvert par une garantie limitée pour une période de 3 ans à compter de la date d'achat originale par le consommateur.

Pour obtenir des informations complètes sur la garantie www.LittleGiant.com.



Spécifications

Modèle	Décharge	CH	Phase	Volts	FLA	Watts	PSI	Arrêt m (pi)
14EH	2" FNPT (51 mm)	½	1	115	12,5	1450	21,6	15,2 (50)
				208-240	5,7	1275		
16EH	2" FNPT (51 mm)	1	1	230	10,2	2200	35,1	24,7 (81)
			3	208-240	6,6	1350		
		1	3	380	2,6	1000	23,8	16,8 (55)
			3	460	3,2	1450	35,1	24,7 (81)

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Spécifications

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Cet équipement doit être installé et entretenu par des techniciens qualifiés capables de choisir et d'utiliser les outils, les équipements et les procédures appropriés. Le non-respect des codes électriques et codes de plomberie local et national et des recommandations de Little Giant pourrait mener à une électrocution ou un incendie, une mauvaise performance ou une défaillance de l'équipement.

Lisez et suivez attentivement les instructions pour éviter toute blessure ou tout dommage matériel. Ne démontez pas et ne réparez pas l'appareil si ces opérations ne sont pas décrites dans le présent manuel.

Consultez les plaques signalétiques du produit pour les précautions, les instructions d'utilisation et les spécifications supplémentaires.

Le non-respect des procédures d'installation ou d'utilisation et de tous les codes en vigueur peut entraîner les risques suivants:

DANGER



Risque de mort, de blessure corporelle ou de dommage matériel en raison d'une explosion, d'un incendie ou d'une électrocution.

- Ne pas utiliser pour pomper des liquides inflammables, combustibles ou explosifs comme l'essence, le mazout, le kérozène, etc.
- Ne pas utiliser dans une atmosphère explosive ou un emplacement dangereux selon le Code national de l'électricité, ANSI/NFPA70.
- Ne pas manipuler une pompe ou un moteur de pompe avec les mains mouillées ou debout sur une surface humide ou mouillée, ou dans de l'eau.
- Lorsqu'une pompe est en mode de fonctionnement, ne pas toucher le moteur, les tuyaux ou l'eau tant que l'unité n'a pas été débranchée ou déconnectée électriquement.
- Si le dispositif de coupure du circuit d'alimentation se situe hors site, le verrouiller en position ouverte et le consigner afin d'empêcher toute mise sous tension inopinée.
- Si le panneau du disjoncteur n'est pas accessible, contacter la compagnie d'électricité afin que le courant soit coupé.

AVERTISSEMENT



Cet appareil contient des tensions élevées susceptibles d'entraîner par choc électrique des blessures graves ou la mort.

- Pour réduire le risque de choc électrique, débranchez l'alimentation avant de travailler sur le système ou autour de celui-ci. Plusieurs interrupteurs d'isolement peuvent être nécessaires pour décharger l'équipement avant de procéder à son entretien.
- Certaines pompes sont fournies avec un conducteur de mise à la terre et d'une fiche de branchement de type mise à la terre. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous qu'il est correctement raccordé à un réceptacle de type mise à la terre uniquement. Ne retirez pas la troisième broche de la fiche. La troisième broche permet de mettre la pompe à la terre afin d'éviter les éventuelles décharges électriques. N'utilisez pas de rallonge.
- Certaines pompes sont fournies sans une fiche de branchement et sont conçues pour être câblées à l'aide d'une boîte de jonction ou d'un autre boîtier approuvé. Un connecteur de terre est également fourni avec les pompes. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous qu'il est correctement raccordé à la terre. Le cordon flexible enveloppé monté sur la pompe ne peut être modifié d'aucune manière que ce soit. Il peut uniquement être raccourci si cela est nécessaire pour le faire rentrer dans le panneau de commande. Toute épissure entre la pompe et le panneau de commande doit être réalisée dans une boîte de jonction montée à l'extérieur du bassin, en conformité avec le code national de l'électricité.
- Vérifier les prises électriques à l'aide d'un analyseur de circuit pour s'assurer que les fils de phase, de neutre et de terre sont correctement branchés. Si ce n'est pas le cas, le problème doit être corrigé par un électricien qualifié agréé.
- Raccorder le système de pompe en respectant la tension indiquée.
- Faire appel à un électricien agréé.
- Assurez-vous que les branchements électriques ne peuvent pas être en contact avec l'eau si son niveau augmente. La boîte de jonction ne doit en aucun cas être placée à un endroit où elle pourrait être submergée par l'eau.
- Ne pas soulever la pompe à l'aide du cordon électrique.
- Vérifiez les codes locaux d'électricité et de bâtiment avant l'installation. L'installation doit être conforme à la réglementation ainsi qu'au NEC (Code américain de l'électricité) le plus récent et l'OSHA (loi sur la santé et la sécurité au travail des États-Unis).

ATTENTION



Risque de blessure, de choc électrique ou de dégâts matériels.

- L'utilisation de cet équipement nécessite les instructions d'installation et d'utilisation détaillées fournies dans le présent manuel à utiliser avec ce produit. Lisez le manuel intégralement avant de procéder à l'installation et à l'utilisation du produit. L'utilisateur final doit recevoir et conserver le manuel pour consultation ultérieure.
- Cet équipement ne doit pas être utilisé par des enfants ou des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou cognitives réduites, ou par des personnes n'ayant pas l'expérience ou l'expertise appropriée, sauf si ces personnes sont supervisées ou ont reçu des instructions à cet effet. Les enfants ne doivent pas utiliser l'équipement ni jouer avec l'appareil ou dans sa proximité immédiate.
- L'équipement peut démarrer automatiquement. Effectuer les procédures de verrouillage/étiquetage avant d'entretenir l'équipement.
- Une pompe inopérante ou défectueuse pourrait entraîner une inondation, des blessures corporelles ou des dommages matériels. Utilisez avec un contrôle de niveau de liquide approuvé avec une valeur nominale correcte qui correspond à l'entrée du moteur marquée en ampères à pleine charge ou en ampères avec facteur de service.
- Dans les applications où des dommages matériels et/ou des blessures corporelles pourraient découlter du non-fonctionnement ou d'une fuite de la pompe en raison de pannes de courant, d'une obstruction de la ligne d'évacuation ou de toute autre raison, un système de sauvegarde automatique et/ou une alarme doivent être installés.
- Cette pompe a été testée pour une utilisation avec de l'eau uniquement. La pompe ne doit être utilisée qu'avec des liquides compatibles avec les matériaux des composants de pompe. Sinon, les liquides peuvent provoquer une défaillance du système d'isolation électrique et causer une décharge électrique.
- Ne pas faire fonctionner la pompe à sec. En cas de fonctionnement à sec, la température à la surface de la pompe augmentera à un niveau susceptible de causer des brûlures cutanées en cas de contact et entraînera de graves dommages à votre pompe.
- Ne pas graisser le moteur. Le carter moteur de la pompe est scellé et renferme une huile diélectrique de qualité supérieure pour la transmission de chaleur et la lubrification à vie. L'utilisation d'autres huiles peut causer de graves électrocutions et/ou des dommages permanents de la pompe.
- Garder les étiquettes de sécurité propres et en bon état.
- Ne pas utiliser le moteur dans une zone de baignade ou un environnement aquatique.
- Il convient de faire fonctionner la pompe en mode manuel et continu seulement en cas d'urgence ou lorsqu'un volume d'eau important doit être pompé. La pompe doit être surveillée en permanence pendant son fonctionnement et débranchée du circuit électrique avant qu'elle ne tourne à sec.

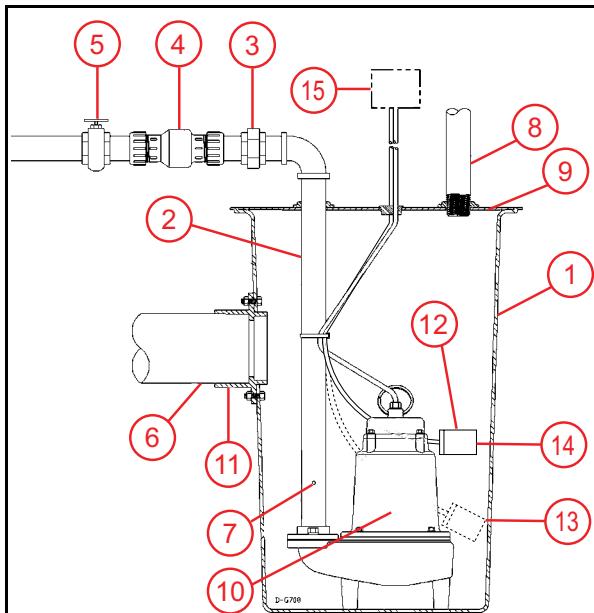
AVIS

Risque de dommages à la pompe ou d'autres équipements.

- Ne pas utiliser la pompe pour pomper de l'eau de mer, des boissons, de l'acide, des solutions chimiques ou tout autre liquide qui favoriserait la corrosion, ce qui pourrait endommager la pompe.
- Ne pas faire tourner la pompe à sec. Pour obtenir un refroidissement optimal et pour prolonger la durée de vie de la pompe, le niveau de liquide pompé doit normalement dépasser le dessus du boîtier de la pompe.
- Cette pompe n'est pas prévue pour être utilisée dans un étang.

INSTALLATION

Installation typique



- | | | | |
|--------------------------|-----------------------------|---------------------------|--|
| 1 Bassin étanche aux gaz | 5 Clapet de la vanne | 9 Couvercle de la cuvette | 12 Commutateur à flotteur relié |
| 2 Refoulement | 6 Entrée | 10 Pompe | 13 Niveau d'arrêt |
| 3 Raccord | 7 Orifice de prise d'air | 11 Collet d'étanchéité | 14 Niveau de mise en marche |
| 4 Clapet antiretour | 8 Ventilation de la cuvette | | 15 Connexion électrique à une hauteur minimale de 1,2 m (4 pi) au-dessus du sol
Consultez «Connexions électriques » page 26 . |

Installation physique

AVERTISSEMENT



Cet appareil contient des tensions élevées susceptibles d'entraîner par choc électrique des blessures graves ou la mort.

- Débranchez toujours l'alimentation électrique avant de toucher à la pompe ou au refoulement.
- Vérifiez les codes locaux d'électricité et de bâtiment avant l'installation. L'installation doit être conforme à la réglementation ainsi qu'au NEC (Code américain de l'électricité) le plus récent et l'OSHA (loi sur la santé et la sécurité au travail des États-Unis).

AVIS

Risque de dommages matériels dus aux inondations.

- Soutenir la pompe et la tuyauterie au cours de l'assemblage et après installation. Un manquement pourrait entraîner la rupture des tuyaux, la défaillance de la pompe, la défaillance des paliers du moteur, etc.
- Si un orifice de sûreté n'est pas percé dans le tuyau de refoulement, la pompe peut être « bloquée par de l'air » et ne pas pomper d'eau, même si elle est en marche.
- Une soupape antiretour manquante, mal installée ou défaillante peut entraîner un cycle court de la pompe en raison du retour du liquide pompé entre la structure d'évacuation et le bassin, réduisant considérablement la durée de vie de la pompe.

1. Installez la pompe dans un bassin approprié d'au moins 45,72 cm (18 pi) de diamètre et 76,2 cm (30 pi) de profondeur.
 - S'assurer que le puisard est propre et libre de clous, gravier, corde, linges, débris, avant d'installer.
 - Prévoyez un espace adapté aux futures opérations d'entretien, à la protection contre le gel et contre les inondations, et à la vidange des équipements.
 - Ne placez jamais la pompe directement sur une sur-face d'argile, de terre ou de gravier.

IMPORTANT : N'essayez pas de restreindre le côté prise de ces pompes.

2. Connectez la tuyauterie de refoulement.
 - Utilisez des tuyaux en ABS, PVC, polyéthylène, acier inoxydable ou acier galvanisé.
 - Le tuyau de refoulement doit être aussi court que possible et comporter le moins de coudes possibles.
 - Ne pas utiliser de tuyauterie plus petite que le refoulement de la pompe.
 - Utilisez de la pâte à joint ou du ruban PTFE pour tous les raccords filetés.
 - Pour les systèmes de rails, utilisez les adaptateurs appropriés pour raccorder les tuyaux non métalliques. Reportez-vous aux instructions fournies avec le système.
3. Installez toujours un raccord union dans le conduit de refoulement, juste au-dessus du couvercle de bassin.
4. Installez un clapet antiretour à plein débit horizontalement sur la conduite de refoulement.
5. Installez un robinet-vanne dans la conduite d'évacuation.
6. Installez le nouveau commutateur à flotteur relié.
 - Consultez les instructions du fabricant.
7. Enregistrez les cordons de la pompe et de l'interrupteur à la conduite de refoulement avec la bande électrique.
8. Percez un trou de dégagement de 3,2 mm ou 4,8 mm ($\frac{1}{8}$ po ou $\frac{3}{16}$ po) de diamètre dans le tuyau de refoulement sous la ligne de plancher et entre le refoulement de la pompe et le clapet antiretour.
 - Percez ce trou à un angle de 45 ° sous le plan horizontal et éloigné de la pompe.

INSTALLATION

Connexions électriques

9. Installez une ventilation distincte.

REMARQUE : Un raccord est prévu au-dessus du puisard ou du couvercle qui doit être selon le code, soit acheminé à la ventilation du bâtiment existant, soit prolongé à l'extérieur avec sa propre colonne montante.

10. Branchez la pompe sur une alimentation électrique appropriée. Consultez « [Connexions électriques » page 26.](#)

11. Confirmez que la pompe fonctionne comme prévu.

12. Placez le couvercle par-dessus le bassin.

Connexions électriques

AVERTISSEMENT



Risque de blessure grave ou de mort par électrocution.

- Pour réduire le risque de choc électrique, débranchez l'alimentation avant de travailler sur ou autour du système.
- Lors d'un câble direct de 200-208 et 230 VAC, un côté de la ligne reliée à la pompe est toujours alimenté électriquement, que l'interrupteur de contrôle du niveau de liquide soit ouvert ou fermé. Afin de prévenir tout risque lors de l'installation ou de l'entretien, installez un dispositif de découplage bipolaire à proximité de l'installation de la pompe.
- Le cordon flexible enveloppé monté sur la pompe ne peut être modifié d'aucune manière que ce soit. Il peut uniquement être raccourci si cela est nécessaire pour le faire rentrer dans le panneau de commande. Toute épissure entre la pompe et le panneau de commande doit être réalisée dans une boîte de jonction montée à l'extérieur du bassin, en conformité avec le code national de l'électricité. Faites appel à un électricien agréé.
- Assurez-vous que les branchements électriques ne peuvent pas être en contact avec l'eau si son niveau augmente. La boîte de jonction ne doit en aucun cas être placée à un endroit où elle pourrait être submergée par l'eau.

1. Vérifiez l'étiquette de la pompe pour la tension appropriée requise.

2. Assurez-vous que cette pompe est raccordée à un circuit doté d'un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT) si requis par le code.

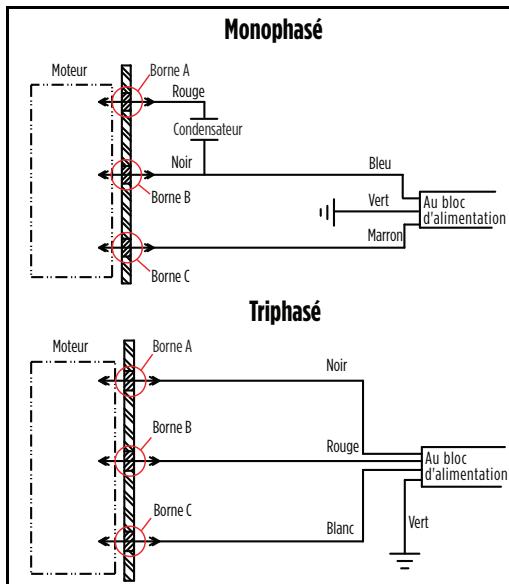
- Ne branchez pas à une tension autre que celle indiquée.
- Connectez la pompe à son propre circuit, sans aucun autre équipement électrique ou prise dans le circuit.
- Assurez-vous que les fusibles ou le disjoncteur ont une capacité suffisante dans le circuit électrique. Pour les ampérages, consultez la plaque signalétique et [« Spécifications » page 21.](#)

IMPORTANT : Si le cordon d'alimentation est endommagé, l'unité entière doit être remplacée.

Protection thermale

Intégrer les moteurs triphasés à un panneau de commande à des fins de protection thermique.

Les moteurs monophasés sont des moteurs à fonctionnement continu équipés d'un capteur de chaleur à réarmement automatique et peuvent redémarrer de manière inattendue. L'ouverture du capteur de chaleur est une indication de surcharge/surchauffe du moteur, qui doit être corrigée pour prolonger la vie de la pompe. Consultez la section [« Dépannage » page 29](#) pour plus de détails.

Schéma de câblage**ENTRETIEN****AVERTISSEMENT**

Risque de blessure grave ou de mort par électrocution, température élevée ou liquide sous pression.

- Débranchez toujours l'alimentation électrique avant de toucher à la pompe ou au refoulement.
- Avant d'effectuer des travaux sur la pompe ou l'interrupteur, vous devez toujours débrancher le cordon d'alimentation de la pompe, en plus de retirer le fusible ou de couper le disjoncteur.
- Laisser la pompe refroidir pendant au moins deux heures avant toute tentative d'entretien. Les pompes immergées contiennent de l'huile qui devient chaude et sous pression dans des conditions normales d'utilisation.

AVIS**Risque de dommages à la pompe ou d'autres équipements.**

- Cette unité est lubrifiée en permanence. Aucun graissage n'est nécessaire. Ne pas ouvrir la partie scellée de l'unité ni retirer les vis du boîtier.
- Ne pas retirer le couvercle du boîtier du moteur, le rotor ou les joints. Le retrait du couvercle du boîtier du moteur, du rotor ou des joints entraînera l'annulation de la garantie. La réparation du moteur ou du rotor nécessite l'utilisation d'outils spéciaux.

Stockage

1. Débranchez la pompe de la source d'alimentation.
2. Retirez la pompe de la tuyauterie de refoulement.
3. Videz tout le liquide de la pompe et laissez-la sécher complètement.
4. Rangez la pompe dans un endroit chaud et sec.

Service périodique

Inspectez et testez l'état et le fonctionnement du système de puisard tous les trois mois (plus fréquemment en cas d'utilisation intensive).

1. Inspectez les cordons d'alimentation et la prise électrique pour la présence de dommages ou de corrosion.

IMPORTANT : L'appareil doit être remplacé si le cordon d'alimentation est endommagé.

2. Retirez tous les débris (gravier, sable, débris flottants, etc.) du bassin de puisard.
3. Passez en revue les composants du système de pompe (bassin, pompe, interrupteur, etc.) afin de détecter la présence de toute accumulation (boues, sédiments, minéraux, etc.) susceptible de nuire au bon fonctionnement des composants.
 - Si ces accumulations sont importantes, retirez-les ou remplacez les composants touchés.
4. Confirmez que tous les appareils de plomberie sont sécurisés, non endommagés et fonctionnent comme prévu.
5. Testez le fonctionnement du système de pompe.

Nettoyage de l'impulseur et de la volute

1. Retirez les vis qui maintiennent la base à la volute et séparez la base et la volute.

IMPORTANT : Ne pas retirer le couvercle du boîtier du moteur.

2. Nettoyez la roue et le passage de la volute.

IMPORTANT : Ne pas utiliser de solvant fort sur la roue.

- Ne retirez pas la roue.

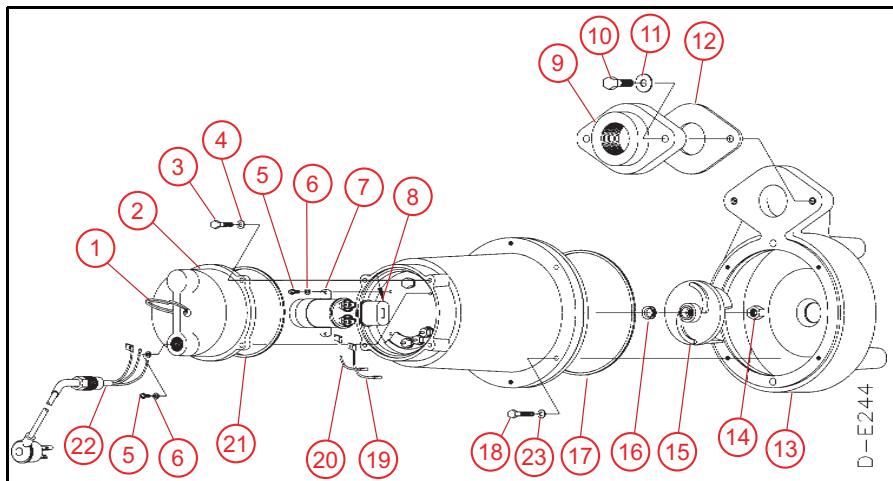
3. Assurez-vous que la roue tourne librement après le nettoyage.

4. Réattachez la base à la volute et fixez-la avec les vis.

Dépannage

Problème	Causes probables	Mesure Corrective
La pompe ne démarre pas	La pompe n'est pas branchée	Branchez la pompe à un circuit dédié équipé d'un dispositif DDFT.
	Disjoncteur éteint ou fusible retiré	Activez le disjoncteur ou remplacez le fusible.
	Accumulation de déchets sur le flotteur	Nettoyez le flotteur.
	Obstruction du flotteur	Vérifiez la trajectoire du flotteur et assurez son dégagement.
	Interrupteur défectueux	Remplacer l'interrupteur.
	Moteur défectueux	Remplacer la pompe.
La pompe ne s'arrête pas	Obstruction du flotteur ou de sa tige	Vérifiez la trajectoire du flotteur et de sa tige et assurez leur dégagement.
	La pompe est bloquée par de l'air	Enlever la pompe et nettoyer le trou de purge d'air.
	Le débit d'entrée de liquide atteint la capacité de la pompe	Une pompe de plus grande taille est requise.
	Interrupteur défectueux	Remplacer l'interrupteur.
La pompe fonctionne, mais ne refoule pas de liquide	Le clapet anti-retour est installé à l'envers	Vérifiez la flèche qui indique le débit sur le corps du clapet anti-retour, afin de vous assurer que ce clapet est installé correctement.
	Clapet anti-retour coincé ou obstrué	Retirez le clapet anti-retour et inspectez-le pour vérifier son bon fonctionnement.
	L'élévation est trop élevée pour la pompe	Vérifiez le tableau des valeurs nominales.
	L'aspiration vers l'impulseur est obstruée	Retirez la pompe et nettoyez-la.
	La pompe est bloquée par de l'air	Enlever la pompe et nettoyer le trou de purge d'air.
La pompe ne fonctionne pas à sa capacité nominale	L'élévation est trop élevée pour la pompe	Vérifiez le rendement nominal de la pompe.
	Rotation incorrecte (triphasé uniquement)	Intervertissez deux des fils de la ligne.
	Faible tension, vitesse trop lente	Vérifiez la tension appropriée d'alimentation, pour vous assurer qu'elle correspond à la tension sur la plaque signalétique.
	Le tuyau de refoulement ou l'impulseur est obstrué	Retirez la pompe et nettoyez-la. Vérifiez le tuyau pour la présence d'entartrage ou de corrosion.
	Usure de l'impulseur à cause d'éléments abrasifs	Remplacer la pompe.
La pompe effectue continuellement des cycles	Aucun clapet anti-retour n'est installé sur le long tuyau de refoulement afin de permettre au liquide de retourner dans le puisard	Installez un clapet anti-retour sur le conduit de refoulement.
	Le tuyau de refoulement ou l'impulseur est obstrué	Inspectez le clapet anti-retour pour vérifier son bon fonctionnement.
	Bassin trop petit pour le débit entrant	Installez un bassin de plus grande taille.
Les sprays d'eau d'un trou dans la pipe de renvoi	Il devrait y avoir un trou saigne dans la pipe de renvoi qui permet à l'air piégé de s'échapper de la pompe, en prévenant la bulle d'air.	Aucune mesure corrective n'est requise.

Pièces de rechange



Article	Description	Numéro de commande
1	Poignée à ressort	114100
2	Couvercle, boîtier	114051
3	Vis; 1/4 - 20 X 3/4	903723
4	Rondelle de blocage, 1/4	921103
5	Vis; #8-32 x 1/4 po	902437
6	Rondelle de blocage; #8	921059
7	Condensateur; 30mfd; 1,75 po DIA/CLIP; 1,75 po DIA	950501 950503
	Condensateur; 30 mdf, 2,00 po; DIA/CLIP; 2,00 po DIA	950504 950505
8	Isolant de gaine	950502
9	Disque; bride 2 po FNPT	114009
10	Vis; 7/16 - 14 X 1-1/4	903722
11	Rondelle de blocage; 7/16	921104
12	Joint de bride	114101
13	Volute; 14EH, 16EH	114038
14	Contre-écrou; 1/2 po x 20	920004
15	Turbine 14EH	114054
	Turbine 16EH	114056
16	Joint chevron; Nitrile	926016
17	Joint d'étanchéité; 7,484 I.D.	928033
18	Vis; 5/16-18 x 1-1/4 po	903724
19	Assemblage de fil de sortie; rouge	951972
20	Assemblage de fil de sortie; noir	951971
21	Joint d'étanchéité, 5,359 I.D.	928034
22	14EH Faisceau de câbles, 115 avec un fiche	951843
	16EH Faisceau de câbles, avec des fils aux extrémités dénudées	951844
23	Rondelle de blocage, 5/16	921105



Pour l'aide technique, entrez s'il vous plaît en contact :

800.701.7894 | littlegiant.com

10000011130 Rev. 001 03/23

Little GIANT

Franklin Electric Co., Inc. | Oklahoma City, OK 73157-2010

Droits d'auteur © 2023, Franklin Electric, Co., Inc. Tous droits réservés.